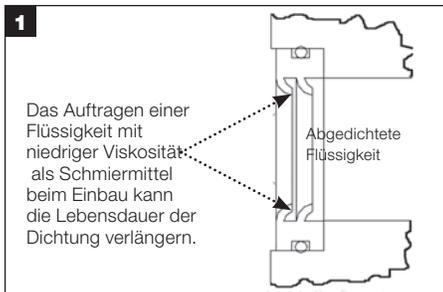


# 30K Wellendichtring

## DICHTUNGSEINBAU



Die Dichtung so ausrichten, dass die Dichtungslippe in Richtung Wellenende zeigt.



Ein 0,127 mm dickes Messingblech auf eine Länge zuschneiden, die ca. 6 mm größer als der Wellenumfang ist. Das Blech rollen und in die Dichtung schieben.



Das Blech drehend durch die Dichtung durchführen.



Das Ende des Zylinders, das aus dem Blech geformt wurde, auf das Wellenende ausrichten.



Ein Ende auf die Welle aufschieben, indem der aus dem Blech geformte Zylinder über dem Wellenende aufgeweitet wird.

**VORSICHT: Wenn die Dichtung in die entgegengesetzte Richtung gedreht wird, wird sie beschädigt.**



Das Blech kann nun entfernt werden.